



ยูไนเต็ด อัลลอย # PD-11

มั่นใจคุณภาพ มั่นใจบริการ มั่นใจ “ยูไนเต็ด อัลลอย”

ยูไนเต็ด อัลลอย เป็นอัลลอยที่มีเอกลักษณ์เฉพาะตัวแตกต่างไปจากอัลลอยอื่น ๆ ซึ่งนอกเหนือจากการมีส่วนประกอบของ สารไดออกไซด์เซอร์ และ เกรนรีไฟน์เนอร์ แล้ว โลหะที่ใช้เป็นส่วนผสมในอัลลอย จะมีความบริสุทธิ์สูงสุด ประกอบด้วยความ เข้มงวดในการควบคุมคุณภาพ ทำให้ ยูไนเต็ด อัลลอย สามารถลดปัญหาในการผลิต และ ให้คุณภาพของชิ้นงานที่เหนือกว่า

ยูไนเต็ด อัลลอย # PD-11 เป็นอัลลอยสำหรับงานทองสีขาวแพลเลเดียม 18K Bright White Color โดยอัลลอยนี้ได้รับการ พัฒนาขึ้นอย่างยอดเยี่ยม มีส่วนผสมของโลหะเทคนิค ช่วยให้มีอัตราการไหลของน้ำโลหะที่ดี และ สารไดออกไซด์เซอร์ (De-Oxidizers) ซึ่งจะช่วยลดการออกไซด์ของโลหะระหว่างการหลอมละลาย และ มีการแข็งตัวของน้ำโลหะที่ดีกว่า ช่วยเพิ่ม คุณภาพผิวงานหล่อให้เรียบ สวยงาม มากขึ้น เพื่อใช้สำหรับงานหล่อปกติ ร่วมกับอุปกรณ์สำหรับการหลอมงานปกติ และ งานขึ้นมือ (hand-made) งานรีดแผ่น งานดัดลวด

แนะนำให้ผสมอัลลอยและทองบริสุทธิ์ให้เข้ากันดีก่อนเพื่อนำไปหล่อ

- 1.) อุณหภูมิหลอมละลายเพื่อผสม (Melt Temperature for Alloying) 1,240 - 1,250 °C
- 2.) อุณหภูมิหลอมละลายเพื่อหล่อ (Melt Temperature for Casting) 1,200 - 1,250 °C
- 3.) อุณหภูมิปูน (Flask Temperature)

| ประเภทของงาน (KARAT) | น้ำหนักชิ้นงาน (WEIGHT) | หล่อเหวี่ยง (CENTRIFUGAL CAST) | หล่อสุญญากาศ (VACUUM CAST) |
|----------------------|-------------------------|--------------------------------|----------------------------|
| 18K | เบา (Light) | 650 - 700 °C | 680 - 720 °C |
| | กลาง (Medium) | 620 - 650 °C | 650 - 680 °C |
| | หนัก (Heavy) | 600 - 620 °C | 620 - 650 °C |

- 4.) การล้างปูน (Quench Time) : ต้องพักเข้าปูนไว้ 15 - 20 นาที ก่อนลงจุ่มล้างน้ำ
- 5.) การใช้น้ำกรด (Pickling) : United's Brite Cast™ (แอมโมเนียม ไบซัลฟลูโอไรด์), Sparex # 2 (โซเดียม ไบซัลเฟต), 10% กรดกำมะถัน ควรสวมถุงมือยาง แวนตาป้องกัน ระหว่างทำงานร่วมกับกรด
- 6.) การใช้ทองเก่า (Re-using) : ทองและอัลลอยใหม่ 70% ทองเก่า 30% โดยทำความสะอาดโลหะเก่าให้ดี ก่อนนำมาใช้
- 7.) ค่าความถ่วงจำเพาะ (Specific gravity) : 18K - 15.99
- 8.) การเชื่อมประสาน (Soldering) : ยูไนเต็ด น้ำประสานทองขาวแพลเลเดียม # 18KWHPD เครื่องเชื่อมเลเซอร์ สำหรับความต้องการสีขาวยุโรปที่เหมือนกับชิ้นงาน
- 9.) หมายเหตุ (Notes) : อุณหภูมิการหลอมละลายอาจเปลี่ยนแปลงได้ตามประเภทของเครื่องหลอมละลาย

ผู้แทนจำหน่ายเพียงผู้เดียว : บริษัท ยูไนเต็ด พีเอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด

467/7 ชั้น 2 โครงการมหาทุน พระราม 3 เซ็นเตอร์ ถนนพระราม 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพฯ 10120

โทร : 02-292 1992, 02-292 1993, 081-751 7384 โทรและแฟกซ์ : 02-292 1994 E-mail : sales@unitedpmthailand.com